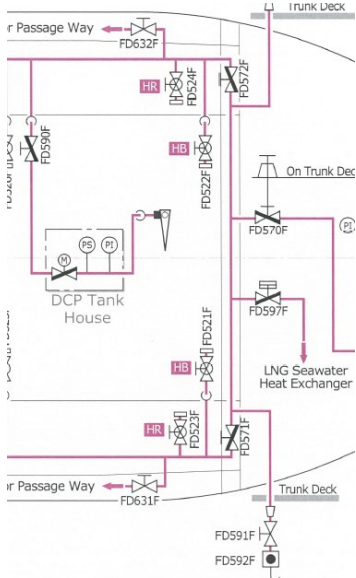
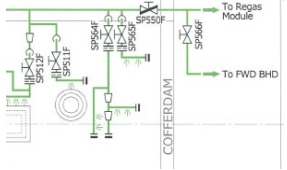
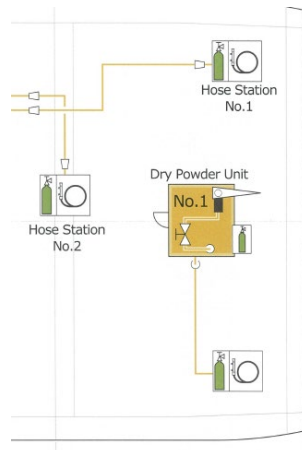
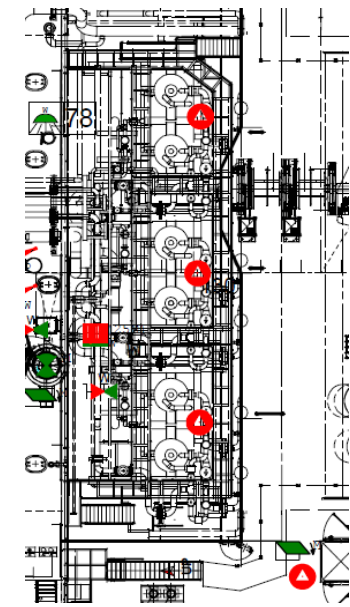
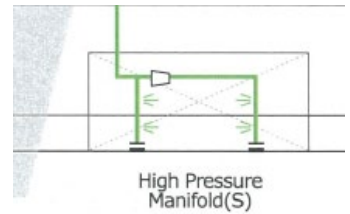
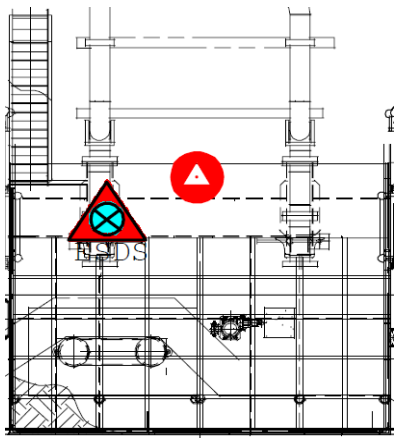
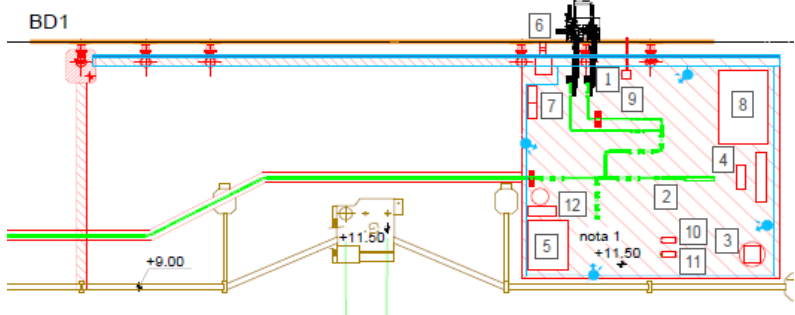
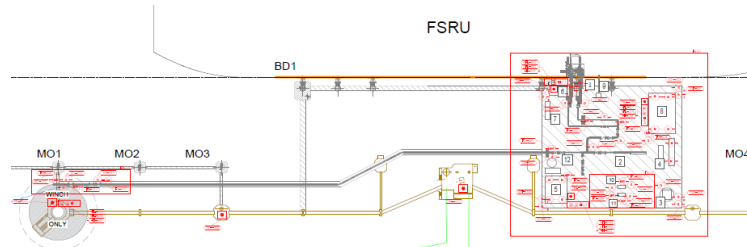


		Estinzione/ raffreddamento acqua (manichette, monitor)	Raffreddamento acqua (water spray)	Estinzione con gas/inerti	Rilevatori	Note	Estinzione/ raffreddamento acqua (manichette, monitor) fig. 8.2a Allegato D.8.1-C RPdS	Raffreddamento acqua (water spray) fig. 8.3a Allegato D.8.1-C RPdS	Estinzione con gas/inerti polvere fig. 8.4a Allegato D.8.1-C RPdS CO2 fig. 8.5a Allegato D.8.1-C RPdS	Rilevatori planimetria cfr. Allegato 4	Sistemi di protezione passiva considerati nell'effetto domino																																																				
Riempimento FSRU	1R - Manichette flessibili di scarico GNL da nave metaniera a FSRU	Si	Si	Si (polvere)	No	Presenza sistema di sgancio rapido che attiva prima l'ESD e la fermate delle pompe CARGO e lo sgancio delle valvole del sistema ERS					n.a.																																																				
Riempimento FSRU	2R - Compressore HD di ritorno BOG a nave metaniera	Si	Si (pareti esterne edificio)	Dislocazione manichette a polvere lungo deck principale e CO2 interno cargo machinery room	n. 2 ril gas (n. 21 e 22) n. 5 fumo e incendio	I compressori sono ubicati all'interno della cargo machinery room				<table><tr><td>21</td><td>Cargo machinery room FWD</td><td>30% LEL</td><td>60% LEL</td></tr><tr><td>22</td><td>Cargo machinery room AFT</td><td>30% LEL</td><td>60% LEL</td></tr></table> 	21	Cargo machinery room FWD	30% LEL	60% LEL	22	Cargo machinery room AFT	30% LEL	60% LEL		n.a.																																											
21	Cargo machinery room FWD	30% LEL	60% LEL																																																												
22	Cargo machinery room AFT	30% LEL	60% LEL																																																												
Riempimento FSRU	3R - Collettore GNL di riempimento FSRU a valle delle manichette	Dislocazione manichette e monitor lungo deck principale	-	Dislocazione manichette a polvere lungo deck principale	No specifici lungo il collettore	Valvole di isolamento automatiche	cfr. Allegato 2		cfr. Allegato 2	cfr. Allegato 2	n.a.																																																				
Riempimento FSRU	4R - Linee di caricamento serbatoi FSRU durante riempimento da nave metaniera	-	Si (nella cupola)	Dislocazione manichette a polvere lungo deck principale	n. 1 ril gas x ogni cupola (n. 2, 5, 8 e 11)					<div><table><thead><tr><th>No.</th><th>Location Name</th><th>Warning</th><th>Alarm</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>No.1 cargo tank IBS(1) – gas dome</td><td>15% VOL</td><td>30% VOL</td></tr><tr><td>2</td><td>No.1 cargo tank IBS(2) – liquid dome</td><td>15% VOL</td><td>30% VOL</td></tr><tr><td>3</td><td>No.1 cargo tank IS</td><td>15% LEL</td><td>30% LEL</td></tr><tr><td>4</td><td>No.2 cargo tank IBS(1) – gas dome</td><td>15% VOL</td><td>30% VOL</td></tr><tr><td>5</td><td>No.2 cargo tank IBS(2) – liquid dome</td><td>15% VOL</td><td>30% VOL</td></tr><tr><td>6</td><td>No.2 cargo tank IS</td><td>15% LEL</td><td>30% LEL</td></tr><tr><td>7</td><td>No.3 cargo tank IBS(1) – gas dome</td><td>15% VOL</td><td>30% VOL</td></tr><tr><td>8</td><td>No.3 cargo tank IBS(2) – liquid dome</td><td>15% VOL</td><td>30% VOL</td></tr><tr><td>9</td><td>No.3 cargo tank IS</td><td>15% LEL</td><td>30% LEL</td></tr><tr><td>10</td><td>No.4 cargo tank IBS(1) – gas dome</td><td>15% VOL</td><td>30% VOL</td></tr><tr><td>11</td><td>No.4 cargo tank IBS(2) – liquid dome</td><td>15% VOL</td><td>30% VOL</td></tr><tr><td>12</td><td>No.4 cargo tank IS</td><td>15% LEL</td><td>30% LEL</td></tr></tbody></table></div>	No.	Location Name	Warning	Alarm	1	No.1 cargo tank IBS(1) – gas dome	15% VOL	30% VOL	2	No.1 cargo tank IBS(2) – liquid dome	15% VOL	30% VOL	3	No.1 cargo tank IS	15% LEL	30% LEL	4	No.2 cargo tank IBS(1) – gas dome	15% VOL	30% VOL	5	No.2 cargo tank IBS(2) – liquid dome	15% VOL	30% VOL	6	No.2 cargo tank IS	15% LEL	30% LEL	7	No.3 cargo tank IBS(1) – gas dome	15% VOL	30% VOL	8	No.3 cargo tank IBS(2) – liquid dome	15% VOL	30% VOL	9	No.3 cargo tank IS	15% LEL	30% LEL	10	No.4 cargo tank IBS(1) – gas dome	15% VOL	30% VOL	11	No.4 cargo tank IBS(2) – liquid dome	15% VOL	30% VOL	12	No.4 cargo tank IS	15% LEL	30% LEL	n.a.
No.	Location Name	Warning	Alarm																																																												
1	No.1 cargo tank IBS(1) – gas dome	15% VOL	30% VOL																																																												
2	No.1 cargo tank IBS(2) – liquid dome	15% VOL	30% VOL																																																												
3	No.1 cargo tank IS	15% LEL	30% LEL																																																												
4	No.2 cargo tank IBS(1) – gas dome	15% VOL	30% VOL																																																												
5	No.2 cargo tank IBS(2) – liquid dome	15% VOL	30% VOL																																																												
6	No.2 cargo tank IS	15% LEL	30% LEL																																																												
7	No.3 cargo tank IBS(1) – gas dome	15% VOL	30% VOL																																																												
8	No.3 cargo tank IBS(2) – liquid dome	15% VOL	30% VOL																																																												
9	No.3 cargo tank IS	15% LEL	30% LEL																																																												
10	No.4 cargo tank IBS(1) – gas dome	15% VOL	30% VOL																																																												
11	No.4 cargo tank IBS(2) – liquid dome	15% VOL	30% VOL																																																												
12	No.4 cargo tank IS	15% LEL	30% LEL																																																												
Riempimento FSRU	5R - Linee di mandata pompe LNG Feed e collettore GNL principale FSRU durante riempimento da nave metaniera	Dislocazione manichette e monitor lungo deck principale	Si	Dislocazione manichette a polvere lungo deck principale	No specifici lungo il collettore		cfr. Allegato 2		cfr. Allegato 2		n.a.																																																				
Riempimento FSRU	6R - Linee ricircolo GNL FSRU durante riempimento da nave metaniera	Dislocazione manichette e monitor lungo deck principale	-	Dislocazione manichette a polvere lungo deck principale	No specifici lungo linea ma presenti in area rigassificazione		cfr. Allegato 2		cfr. Allegato 2	cfr. Allegato 2	Sono stati previsti requisiti di resistenza al fuoco pari almeno a REI 60 per il metanodotto e le tubazioni antincendio in piattaforma e per il container che ospiterà la sala pompe antincendio, il cabinato di controllo e il gruppo elettrogeno.																																																				
FSRU in rigassificazione	7R - Linee di mandata pompe LNG Feed e collettore GNL principale FSRU	Dislocazione manichette e monitor lungo deck principale	-	Dislocazione manichette a polvere lungo deck principale	No specifici lungo linea ma presenti in area rigassificazione		cfr. Allegato 2		cfr. Allegato 2	cfr. Allegato 2	Sono stati previsti requisiti di resistenza al fuoco pari almeno a REI 60 per il metanodotto e le tubazioni antincendio in piattaforma e per il container che ospiterà la sala pompe antincendio, il cabinato di controllo e il gruppo elettrogeno.																																																				

FSRU in rigassificazione	8R - Linee di mandata pompe ad alta pressione HP Booster	Si	Si	Si (polvere)	Si					Sono stati previsti requisiti di resistenza al fuoco pari almeno a REI 60 per il metanodotto e le tubazioni antincendio in piattaforma e per il container che ospiterà la sala pompe antincendio, il cabinato di controllo e il gruppo elettrogeno.
FSRU in rigassificazione	9R - Compressore LD di recupero BOG da serbatoi GNL FSRU	Si	Si (pareti esterne edificio)	Dislocazione manichette a polvere lungo deck principale e CO2 interno cargo machinery room	n. 2 ril gas (n. 21 e 22) n. 5 fumo e incendio	I compressori sono ubicati all'interno della cargo machinery room	cfr. ipotesi 2R	cfr. ipotesi 2R	cfr. ipotesi 2R	n.a.
FSRU in rigassificazione	3H - Rottura metanodotto piattaforma, per infragilimento criogenico	dislocazione manichette e monitor lungo deck principale	-	dislocazione manichette a polvere lungo deck principale	no specifici lungo il collettore	valvole di isolamento automatiche				
FSRU in rigassificazione	4H - Rottura braccio di scarico tra FSRU e metanodotto piattaforma per codimento meccanico da sovrappressione	dislocazione manichette e monitor lungo deck principale	-	dislocazione manichette a polvere lungo deck principale	no specifici lungo il collettore	valvole di isolamento automatiche				
Invio GN a metanodotto sottomarino	10R - Bracci di scarico da FSRU a metanodotto piattaforma	No	Si	No	Si	Presenza sistema di sgancio rapido che attiva prima l'ESD e la fermate delle pompe CARGO e lo sgancio delle valvole del sistema ERS				Sono stati previsti requisiti di resistenza al fuoco pari almeno a REI 60 per il metanodotto e le tubazioni antincendio in piattaforma e per il container che ospiterà la sala pompe antincendio, il cabinato di controllo e il gruppo elettrogeno.
Invio GN a metanodotto sottomarino	11R - Metanodotto piattaforma fino a inizio metanodotto sottomarino	Si	Barriera acqua nave/piattaforma	-	-	Sono stati previsti requisiti di resistenza al fuoco pari almeno a REI 60 per il metanodotto in piattaforma e per il container che ospiterà la sala pompe antincendio, il cabinato di controllo e il gruppo elettrogeno.				Sono stati previsti requisiti di resistenza al fuoco pari almeno a REI 60 per il metanodotto e le tubazioni antincendio in piattaforma e per il container che ospiterà la sala pompe antincendio, il cabinato di controllo e il gruppo elettrogeno.